

PROGRAMMA DI TECNOLOGIA MECCANICA E ESERCITAZIONI 4 AMM

COMPETENZE DISCIPLINARI ¹²	CONOSCENZE ³	ABILITÀ ⁴
<p><i>Macchine utensili tradizionali: tornio, fresa. Parametri di taglio: numero di giri, potenza, forza di taglio ,velocità di taglio. Conicità, filettatura .</i></p>	<p><i>Conoscere la normativa antinfortunistica e la sicurezza del lavoro</i></p> <p><i>Conoscere le strutture degli acciai e delle ghise.</i></p> <p><i>Conoscere il diagramma ferro-carbonio.</i></p> <p><i>Possedere capacità di scelta dei trattamenti termici.</i></p> <p><i>Possedere capacità di scelta dei trattamenti termici di equilibrio delle leghe non ferrose</i></p> <p><i>Conoscere le apparecchiature per l'analisi metallografica</i></p> <p><i>Conoscere l'impiego degli acciai e leghe speciali.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Valutare le situazioni di rischio e pericolo</i> <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Conoscenza dei materiali impiegati nell'industria meccanica, dei mezzi e dei processi con i quali essi vengono trasformati per ottenere il prodotto.</i> <p><i>Una base conoscitiva necessaria ad affrontare le tematiche delle tecnologie più avanzate. saper affrontare le problematiche delle macchine utensili tradizionali e a CNC, la realizzazione dei problemi per varie lavorazioni e l'interfacciamento ad un sistema CAD; manuali tecnici e saper interpretare la documentazione tecnica del settore</i></p>

TITOLO	CONTENUTI DIDATTICI ⁶
<p>MODULO 1: Normativa antinfortunistica Strumenti di misura.</p>	<p><i>Sistemi di misura e strumenti di misura Conoscere la normativa antinfortunistica e la sicurezza del lavoro .</i></p>
<p>MODULO 2: il ferro. L'acciaio e la ghisa. Trattamenti termici degli acciai. Materiali metallici e non metallici per la costruzione di impianti energetici. Prove meccaniche e tecnologiche dei materiali .</p>	<p><i>Possedere capacità di scelta dei trattamenti termici.</i></p> <p><i>Prova di durezza e prova di resilienza.</i></p> <p><i>Materiali metallici e non metallici</i></p>
<p>MODULO 3: Il taglio dei</p>	<p><i>Macchine utensili tradizionali: tornio, fresa. Parametri di</i></p>
<p>metalli e lavorazioni alle macchine utensili tradizionali e cenni lavorazioni al CNC.</p>	<p><i>taglio: numero di giri, potenza, forza di taglio ,velocità di taglio. Conicità, filettatura.</i></p>
<p>MODULO 4: <i>Classificazione dei processi di saldatura- saldatura ossiacetilenica- ad arco-saldobrasature- tagli metallici</i></p>	<p><i>Classificazione dei processi di saldatura- saldatura ossiacetilenica- ad arco-saldobrasature- tagli metallici</i></p>